



Kerfa®
Systemlösungen für den Industrieofenbau

Kerfa® SAVAC® Isoliersysteme für gas- und elektrisch beheizte Industrieöfen

Kerfa®, Ihr Partner für den **Industrieofen- und Gerätebau** mit einer umfangreichen Palette innovativer **Systemlösungen**.

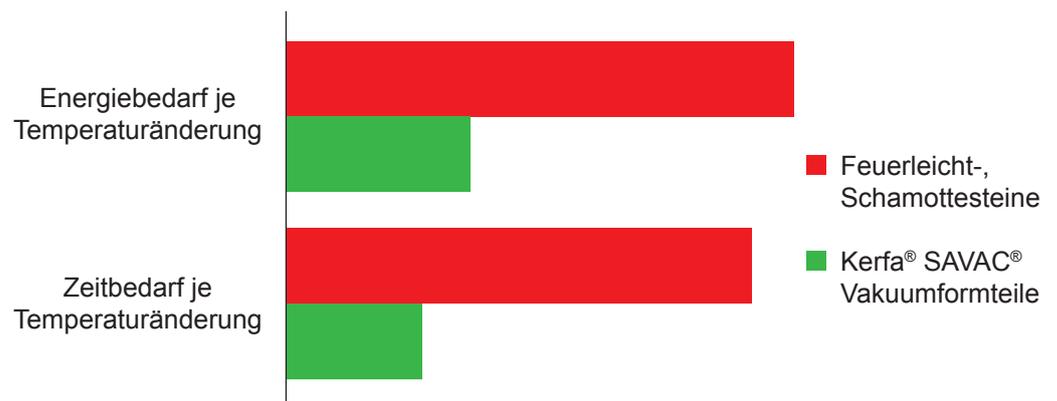
Kerfa® produziert effiziente, langlebige und umweltverträgliche **Isoliersysteme für gas- und elektrisch beheizte Industrieöfen**.

Die innovativen Kerfa® SAVAC® Isoliersysteme bestehen aus **vakuumgeformten Keramikfasern** in unterschiedlicher Zusammensetzung. Sie werden nach kundenspezifischen Angaben gefertigt und bieten signifikante **Kundenvorteile** gegenüber herkömmlichen Materialien.

Durch die standardmäßig gehärteten Oberflächen der Kerfa® SAVAC® Vakuumformteile besteht umfassender Schutz gegen das Ablösen von Faserteilen und Bindestoffen bei den **Gasgeschwindigkeiten** der üblichen Ofenkonstruktionen.



	Kerfa® SAVAC® Vakuumformteile	Feuerleicht-, Schamottesteine
Spezifisches Gewicht [kg/m³]	200	700 - 2.400
Spezifische Wärmekapazität [kJ/kg K]	0,90	0,96 - 1,09



Für bestimmte Anwendungsfälle in elektrisch beheizten Öfen können auch Kerfa® SAVAC® **Biofasern** eingesetzt werden.

⇒ **Kundennutzen:**

Hohe Anlagenverfügbarkeit durch schnelle Temperaturanpassungen: ⇒ Betriebskostenreduzierung

Hohe Energieeffizienz: ⇒ Betriebskostenreduzierung

Lange Standzeiten: ⇒ Investitionskostenreduzierung

Reduzierter Instandhaltungs- und Wartungsaufwand: ⇒ Betriebskostenreduzierung



Produktbeispiele



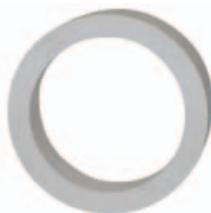
Isolierhalbschale



Isolierendscheibe



Isolierplatte



Isolierrohr



Keramiktöpfe

Einsatzbereiche der Kerfa® SAVAC® Isoliersysteme

- Industrieöfen
- Laboröfen
- Schmelz- und Wärmehalteöfen für NE-Metalle
- Wärmebehandlungsanlagen
- Schutzgaserzeuger
- Wärmegeräte und Apparate

Produkte

- Vakuumgeformte Kerfa® SAVAC® Isoliersysteme für **gasbeheizte** Öfen
- Vakuumgeformte Kerfa® SAVAC® Isoliersysteme für **elektrisch beheizte** Öfen
- Elektrische Kerfa® SAVAC® Isoliersysteme in **gesinterter Ausführung**
- **Sonderlösungen**, auch komplexe Formen
- Kerfa® **Zubehör**
- Kerfa® **Ersatzteile**

Service

- Komplett kundenspezifische Fertigung
- Machbarkeitsstudien
- Technische Beratung beim Ofenengineering
- Weltweite Montage
- Komplette Ofenzustellung
- Modernisierung und Neuzustellung bestehender Anlagen

Technische Details

- Kerfa®-spezifische Ausführung für erhöhte Stabilität und Standzeit auch unter Vakuum
- Kerfa® Dichtleiste gegen ungewollten Wärmedurchgang
- Geringe Wärmekapazität und niedrige Wärmeleitfähigkeit der Kerfa® SAVAC® Fasern
- Minimale Schrumpfung und hohe Temperaturwechselbeständigkeit
- Thermische Vorbehandlung (**Sintern**) zur Erhaltung der Form- und Maßstabilität, auch bei hohen Temperaturen
- Optimierte konstruktive Gestaltung der Vakuumformteile zur Vermeidung undefinierter Wärmeverluste vom Ofeninnenraum an das Ofengehäuse
- Sehr hohe Dämmwerte der Kerfa® SAVAC® Isoliersysteme
- Ideale Befestigung der Kerfa® SAVAC® Isoliersysteme durch Kerfa® Keramiktöpfe
- Einfache Austauschbarkeit der Kerfa® SAVAC® Vakuumformteile
- Schnelle Temperaturanpassung der Produktionsanlagen

Temperaturbereiche

Kerfa® SAVAC® Isoliersysteme: Max. 1.600°C

Wir stehen für langfristige Partnerschaft und bedingungslose Kundenorientierung. Mehr Informationen, auch über die Kerfa®-**Heizelemente**, finden Sie unter www.kerfa.at.

Nennen Sie uns Ihren Bedarf und wir erstellen Ihnen maßgeschneiderte Lösungen. Wir sind jederzeit für Sie da.

Kerfa® – Made in Germany – used world wide

